# Article information:

High-resolution additive direct writing of metal micro/nanostructures by electrohydrodynamic jet printing - ScienceDirect
<https://www-sciencedirect-com-s.sslvpn.ecust.edu.cn:8118/science/article/pii/S0169433220335595?via%3Dihub=>

# Article summary:

1. 通过电流动力喷射打印技术，可以实现高分辨率的金属微/纳米结构直接写入。

2. 采用无掩膜直接写入 E-jet 打印技术，可以定制化金属图案。

3. 可以通过原位直接写入技术完全打印出石墨烯光电探测器。

# Article rating:

Appears moderately imbalanced: The article provides some useful information, but is missing several important points or pieces of evidence that would be required to present the discussed topics in a balanced and reliable way. You are encouraged to seek a more balanced perspective on the presented issues by exploring the provided research topics and looking at different information sources.

# Article analysis:

作为一篇科技论文，该文章并没有明显的偏见或宣传内容。然而，它可能存在一些片面报道和缺失的考虑点。

首先，文章强调了电流液动力喷射（E-jet）打印技术在制造微纳米金属结构方面的优越性，并提供了实验数据来支持这一观点。然而，文章并未探讨其他可能存在的制造微纳米金属结构的方法，并且也没有对比分析不同方法之间的优劣。

其次，文章提到了使用E-jet打印技术制造可打印有机场效应晶体管（OFETs）等微纳米器件的潜在应用。然而，文章并未探讨这些器件在实际应用中可能面临的风险和挑战，例如稳定性、可靠性和成本等问题。

此外，在介绍使用E-jet打印技术制造全印刷石墨烯光电探测器时，文章没有提供足够的证据来支持其所述结果。例如，文章没有说明如何排除其他可能影响光电响应的因素，并且也没有进行反驳或对比分析。

总之，虽然该论文并没有明显偏见或宣传内容，但仍存在一些片面报道和缺失考虑点。为了更全面地评估该技术及其潜在应用，在今后的研究中需要更加深入地探讨其优势、局限性以及可能存在的风险和挑战。

# Topics for further research:

* Alternative methods for manufacturing micro/nano metal structures
* Potential risks and challenges of using E-jet printing for micro/nano devices
* Factors affecting the performance of fully printed graphene photodetectors
* Limitations and drawbacks of E-jet printing technology
* Comparison of E-jet printing with other micro/nano fabrication techniques
* Future research directions for E-jet printing technology and its applications.

# Report location:

<https://www.fullpicture.app/item/55c13748d820ea1e66be90f662677477>